

# POLY Löschanlage

## SL500 - SL6000 CAFS



### Beschreibung

POLY CAFS Löschanlagen sind Energie-autarke Löschanlagen basierend auf Druckluftschaum, die im stationären Brandschutz zum Schutz von Gebäuden, spezieller Maschinen wie Lackieranlagen, Förderbänder, Schmiedepressen sowie brandgefährlicher Materialien (z.B. Kunststoffe, Abfälle) eingesetzt werden.

Die Anlagen benötigen keine Motoren, Pumpen, Kompressoren oder elektrischen Strom. Die Energie zum Betrieb der Anlage wird über Druckluft bereitgestellt. Die Ausbringung des Druckluftschaims erfolgt über Düsen, Werfer oder Strahlrohre.

### Vorteile

#### CAFS - Innovative Löschtechnik

- Gleichbleibende Schaumqualität durch homogene Schaumstruktur
- Höchste Löscheffizienz
- Nachhaltige Kühlung
- Exzellente Rückbrandsicherheit
- Schnelles Ersticken der Flammen durch Sauerstoffentzug
- Tiefes Eindringen in das Brandgut durch die Reduktion der Wasseroberflächenspannung
- Minimierung von Wasserschäden aufgrund geringerer Applikationsraten
- CAF-Schaum haftet an heißen Oberflächen

#### Vorteile

- Höchste Löschleistung
- Einsatz bei A & B Bränden
- Löschmitteltank wird an Schutzziel angepasst
- Geringer Installations- und Wartungsaufwand
- Bereichsweises Aktivieren möglich

#### CAF Erzeugung mit Premix

- Das Löschmittel ist im Behälter fertig zugemischt (Premix)
- Verschäumung zu CAFS durch Druckluft
- Kein Schaummittel-Zumischsystem notwendig
- Verwendung frostbeständiger Schaummittel möglich
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Wiederbefüllung der Anlage

#### CAF Erzeugung mit Admix

- Wasser und Schaummittel sind in getrennten Behältern gelagert und werden im Einsatzfall zugemischt
- Verschäumung zu CAFS durch Druckluft
- Verwendung nicht-Premix-beständiger, fluorfreier Schaummittel möglich
- Geringe Wartungskosten

# POLY Löschanlage

## SL500 - SL6000 CAFS



### Technische Daten

<b>Zumischrate</b>	1 % / 3 %
<b>Antrieb</b>	Druckluft (je 50 l / 300 bar Druckluftflaschen)
<b>Durchfluss</b>	MK100 (100 l/min) MK200 (200 l/min) MK300 (300 l/min)
<b>Betriebstemperatur <sup>1</sup></b>	- 20°C bis + 50°C
<b>Betriebsdruck</b>	9 - 14 bar

<sup>1</sup> Abhängig vom verwendeten Schaummittel.

	Inhalt Wassertank	Zumischrate	Schaummitteltank <sup>2</sup>	Druckluft <sup>3</sup>
<b>SL500</b>	500 l	1 %	SL50	1 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL50	
<b>SL750</b>	750 l	1 %	SL50	2 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL50	
<b>SL1000</b>	1.000 l	1 %	SL50	2 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL50	
<b>SL1200</b>	1.200 l	1 %	SL50	3 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL50	
<b>SL1500</b>	1.500 l	1 %	SL50	3 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL100	
<b>SL2000</b>	2.000 l	1 %	SL50	4 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL100	
<b>SL3000</b>	3.000 l	1 %	SL50	6 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL200	
<b>SL4000</b>	4.000 l	1 %	SL100	8 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL200	
<b>SL5000</b>	5.000 l	1 %	SL100	10 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL300	
<b>SL6000</b>	6.000 l	1 %	SL100	12 x 50 l / 300 bar
		3 %	SL300	

<sup>2</sup> Bei Premix-Anlagen entfallen Schaummitteltank und Zumischsystem, da Wasser und Schaummittel schon fertig und im richtigen Verhältnis in einem Behälter zugemischt sind.

<sup>3</sup> Bei 14 bar. Anzahl der Druckluftflaschen kann sich bei abweichendem Betriebsdruck ändern.

### Kontakt

Rosenbauer International AG  
 Paschinger Straße 90  
 4060 Leonding, Austria  
 Tel.: + 43 732 6794-0  
 Fax: + 43 732 6794-91  
 E-Mail: stationary@rosenbauer.com

[www.rosenbauer.com](http://www.rosenbauer.com)

Follow us on

Text und Abbildungen unverbindlich. Die Bilder können Sonderausführungen enthalten, die nur gegen Mehrpreis lieferbar sind. Änderung im Sinne des technischen Fortschrittes vorbehalten.