

RTE RC Profile

Rollcontainer Saugstelle 1200



Beschreibung

Der Rollcontainer RC Profile Saugstelle 1200 besteht aus einem Plateauwagen, sowie eine den Saugschläuchen angepasste Ausführung aus hochwertig eloxierten Aluminiumprofilen und robusten Eckverbindern, für die komplette Saugstellenausrüstung. Beim RC Profile Saugstelle 1200 werden die Saugschläuche stehend gehalten.



Ausführung

Bezeichnung	Rollcontainer RC Profile Type: Saugstelle 1200
Artikelnummer	73023A-xxx
Länge	1.200 mm
Breite	800 mm
Höhe	unbel. 1.150 mm / bel.1900 mm
Leergewicht	75 kg
Nutzlast	375 kg
Serienlieferumfang	<ul style="list-style-type: none">– Totmannbremssystem Kegelbremse– 2x Lenkrolle griffseitig versetzt– 2x Bockrolle vorne– Halterungen COMFORT für Beladung (Beladung nicht im Lieferumfang)
Optionsmöglichkeiten	<ul style="list-style-type: none">– Totmannbremssystem Trommelbremse– Geradeauslauffeststeller für Lenkrollen– Staplerkufen– Kranösen– Zugöse– LED Beleuchtung (Bodenumfeld und Geräteraum)– Designabdeckkappen für Eckverbinder

Ergonomische Halterungen f. folgende Beladung

Artikelnr.	Stk.	Bezeichnung
	1	Tragkraftspritze
651103	1	Kraftstoffkanister 20l rot
651300	1	Einfüllstutzen mit flexiblem Schlauch
210050	4	Saugschlauch 110mm, 1,5m Storz A
149010	2	Saugschlauch-/Ventilleine mit Beutel
260200	1	Saugkorb mit Rückschlagventil, Storz A
275640	1	Drahtschutzkorb, Storz A
275505	3	Kupplungsschlüssel ABC, LM
269600	1	Überflurhydrantenschlüssel
259100	1	Sammelstück, Storz A-B/B
256200	1	Übergangsstück, Storz A-B
200825	1	Druckschlauch gelb 5m, Storz B
266100	1	Druckbegrenzungsventil Storz B

RTE RC Profile

Rollcontainer



Allgemeine Beschreibung

Maße	Standardaußenmaße: 1.200 x 800 mm (L x B, EU-Palettenmaß), Höhenmaße von 1.050 bis 1.650 mm (Abstufung 100 mm), Sondermaße möglich. Das zulässige Gesamtgewicht (inkl. Beladung) beträgt 450 kg beziehungsweise 700 kg.
Bauweise	Verwendung von hochwertigen, nichtrostenden Materialien (eloxierte Aluminiumprofile, Eckverbindern Bodenblech, Fachböden, Verkleidungsbleche, Deckel etc. aus gebürsteten Aluminiumblechen). Montierte Fachböden sind stufenlos vertikal verstellbar (variabler Rollcontainerausbau)
Rollen	Rollendurchmesser 200 mm, Laufbelag Polyurethan, Traglast/Rad: 350kg. Für die Dreh-, Brems- und Rollelemente werden robuste Stahlteile und Kugellager in bester Qualität verwendet. Die Lenkrollen ragen beim Durchdrehen seitlich nicht heraus. <u>Rollenkonstellationen:</u> – 2x Lenkrollen (gebremst) + 2x Bockrollen (ungebremst) – 4x Lenkrollen (2-fach oder 4-fach gebremst)
Totmannbremssystem	Die Rollcontainer sind mit einem robusten kompakten Totmannbremssystem ausgestattet. Bei Loslassen des Einstangenbedienhebels wird der Rollcontainer automatisch eingebremst. <u>Bremsen:</u> – bis 450 kg Gesamtgewicht 2-fach Bremse ausreichend – bis 700 kg Gesamtgewicht 4-fach Bremse erforderlich

Optionen



Kranösen für Rahmen- und Plateausausführung



Designabdeckkappen für Eckverbinder



Zugöse für Verlastung mit einer Seilwinde



Schutzhülle mit Zippverschluss



Aufnahme für Transport mit Stapler



Symbolfoto



Aluminium Deckelblech und Fachböden



Geradeauslauffeststeller für Lenkrollen



LED-Beleuchtung (Bodenumfeld und Geräteraum) mit Akkubetrieb

Kontakt

Rosenbauer International AG
Paschinger Straße 90
4060 Leonding, Austria
Tel.: +43 732 6794-DW/Ext
E-Mail: office@rosenbauer.com
www.rosenbauer.com

Follow us on